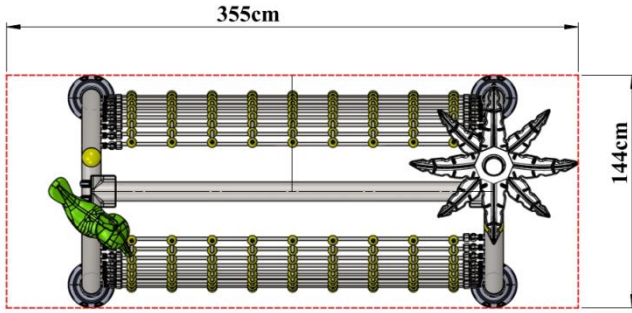
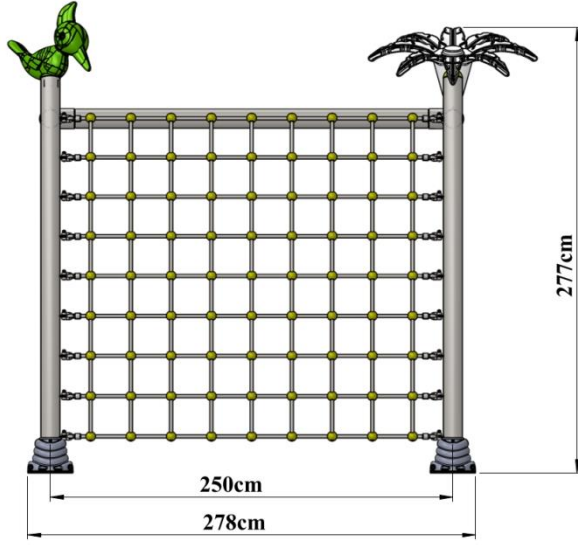


Eđri İp Tırmanma

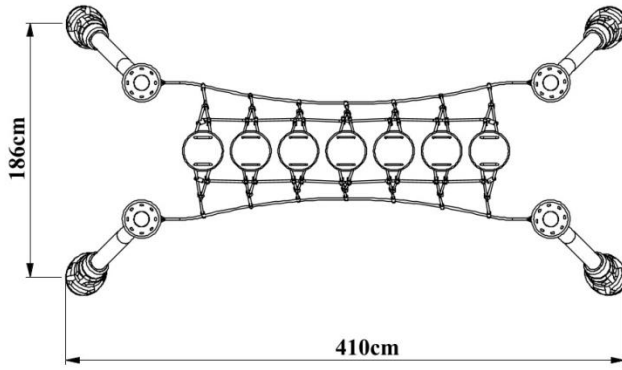
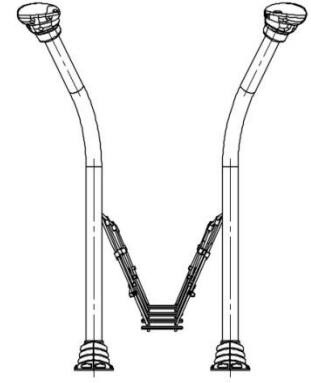
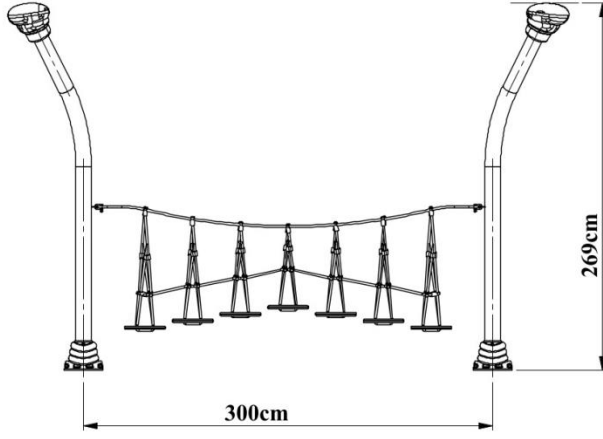
- Eđri ip tırmanmada; 4 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 250cm±5cm bükümlü boru, 2 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 60cm±5cm uzunluğunda boru, 1 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 240cm±5cm uzunluğunda boru kullanılmaktadır.
- Eđri ip tırmanmada 20 m elik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet elik iplikten oluşan 6 elik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- elik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş elik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülu olmaktadır.
- elik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Eđri ip tırmanma bağlantıları kurtağzı kelepçe yardımı ile sağlanır.
- Eđri ip tırmanmada, politelin plastik malzemeden çift cidarlı olarak üretilen 114 mm çapında 4 adet ankraj kapağı ve 4 adet şapka tapası kullanılmaktadır.
- İsteğe göre şapka tapaları yerine figür kullanılabilir.



Boyutlar	Eđri İp Tırmanma Boyu	114 cm
	Eđri İp Tırmanma Eni	355 cm
	Eđri İp Tırmanma Uzunluğu	277 cm

İp Köprü

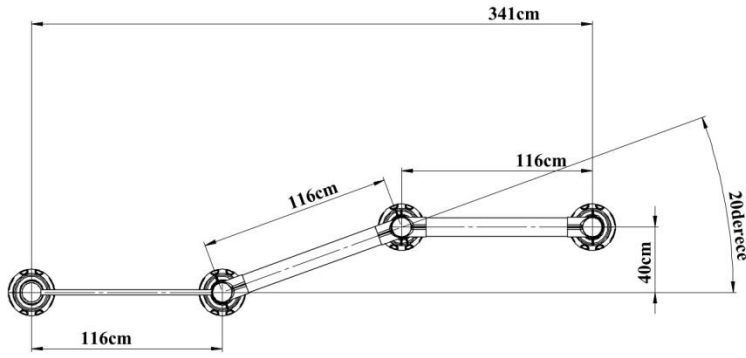
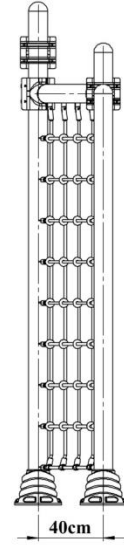
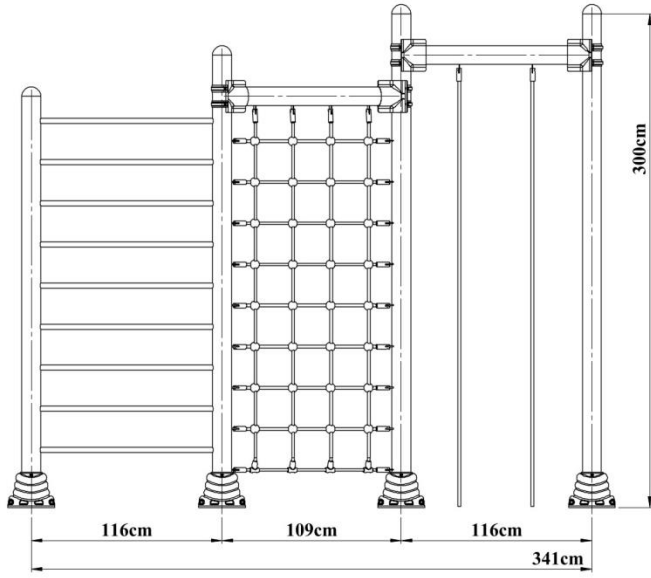
- İpli köprüde; 4 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 250cm±5cm bükümlü boru kullanılmaktadır.
- İpli tırmanma basamakları 7 adet olup 35 cm çapında HDPE (yüksek yoğunluklu polietilen) malzemedен imal edilmektedir.
- HDPE malzemedede ateş yürümezlik özelliği olmaktadır.
- Router makinelerinde kesimi yapılan parçalar herhangi bir çapak ya da keskin köşe bırakmayacak şekilde frezeden geçirilip yumuşatılmaktadır.
- İp köprü tırmanmada 35 m çelik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- İp köprü tırmanmada, polietilen plastik malzemedен çift cidarlı olarak üretilen 114 mm çapında 4 adet ankraj kapağı ve 4 adet şapka tapası kullanılmaktadır.



Boyutlar	İp Köprü Tırmanma Boyu	186 cm
	İp Köprü Tırmanma Eni	410 cm
	İp Köprü Tırmanma Uzunluğu	269 cm

Sıralı Üçlü İp Tırmanma

- Sıralı üçlü ip tırmanmada; 1 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 250cm±5cm boru, 1 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 275cm±5cm boru, 2 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında 300cm±5cm boru, 2 adet 114mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında 105cm±5cm boru ve 9 adet 32mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 105 cm uzunluğunda boru kullanılmaktadır.
- Sıralı üçlü ip tırmanmada 22 m çelik yapıllı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Sıralı üçlü ip tırmanmada, politelin plastik malzemeden çift cidarlı olarak üretilen 114 mm çapında 4 adet ankraj kapağı ve 4 adet şapka tapası kullanılmaktadır.



Boyutlar

Sıralı Üçlü İp Tırmanma Eni

341 cm

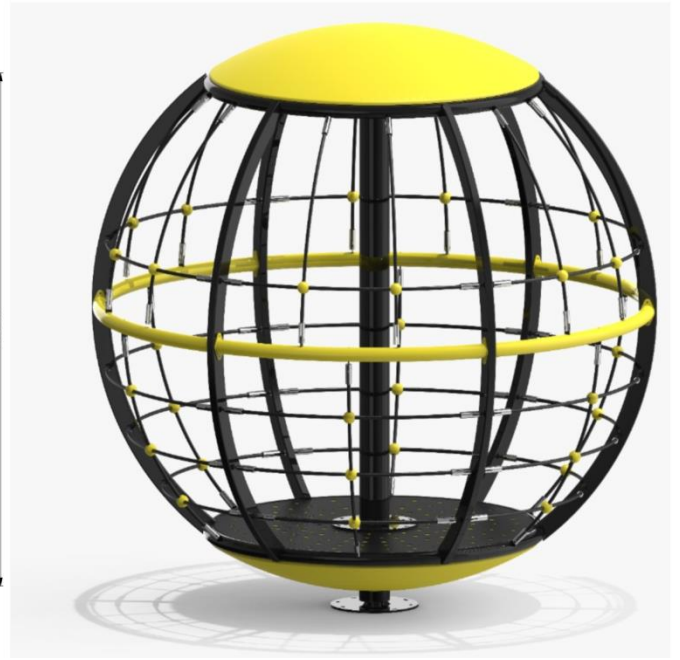
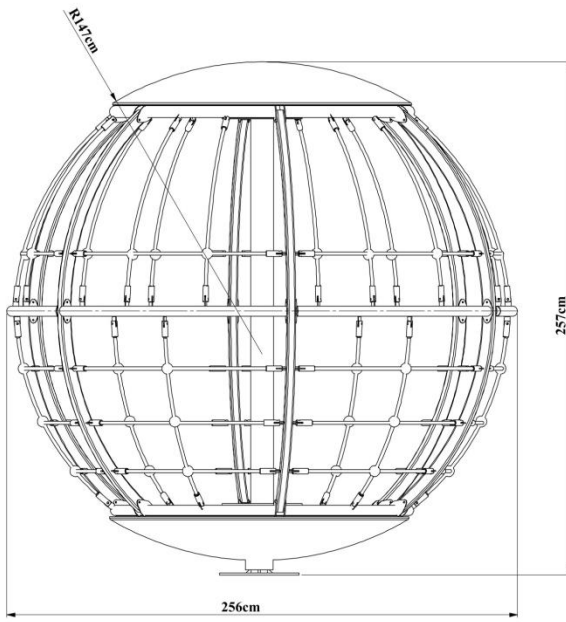
Sıralı Üçlü İp Tırmanma Uzunluğu

300 cm

Küre Halatlı Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, 2mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselteler olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun üst ve alt yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- Dönence merkezinde 114mm±5mm çapında 2,5 mm et kalınlığında, 195mm±10mm uzunluğunda metal boru bulunmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta; 2 adet Ø51x2mm ölçüsünde, 462mm uzunluğunda bükümlü boru, 2 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde, 70mm uzunluğunda profil, 1 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde, 144mm uzunluğunda profil, 2 adet 50x50x3.2mm ölçüsünde 69mm uzunluğunda profil kullanılmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta 6 adet 60x60x3.2mm ölçüsünde 228cm uzunluğunda profil bulunmaktadır.
- Küre halatlı dönme dolapta 6 adet Ø51x2mm ölçüsünde 126 cm uzunluğunda boru bulunmaktadır.

- Küre halatlı dönme dolapta çelik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.

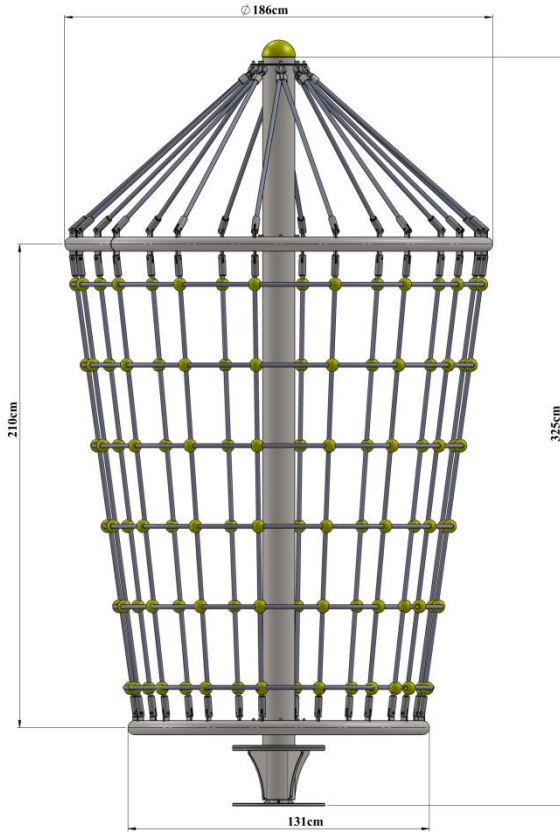


Boyutlar	Küre Halatlı Dönme Dolap Eni	256 cm
	Küre Halatlı Dönme Dolap Uzunluğu	257 cm

Askılı Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, 2mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselteler olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun üst ve alt yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- Askılı dönme dolap; 1 adet 139mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 300cm±5cm uzunluğunda boru, 1 adet 60cm±5cm çapında, 2mm et kalınlığında, 392cm±5cm uzunluğunda bükümlü boru ve 1 adet 60cm±5cm çapında, 2mm et kalınlığında, 565cm±5cm uzunluğunda bükümlü boru kullanılmaktadır.

- Askılı dönme dolapta 95 m çelik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Askılı dönme dolapta 1 adet politelin plastik malzemeden çift cidarlı olarak üretilen 114 mm çapında şapka tapası kullanılmaktadır.

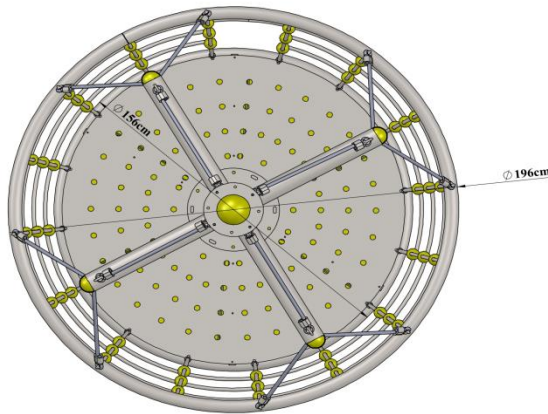
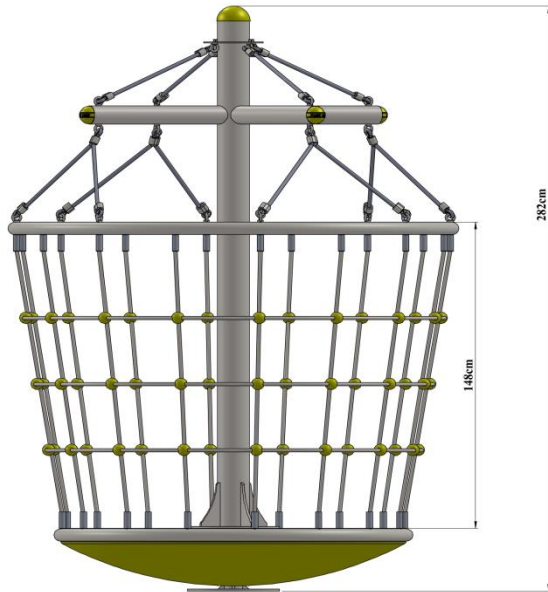


Boyutlar	Askılı Dönme Dolap Eni	186 cm
	Askılı Dönme Dolap Uzunluğu	325 cm

T Askılı Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, 2mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselteler olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun alt yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemeden rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- T askılı dönme dolapta; 1 adet 139mm±5mm çapında, 3mm et kalınlığında, 250cm±5cm uzunluğunda boru ve 4 adet 89mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında, 266cm±5cm uzunluğunda boru kullanılmaktadır.

- T askılı dönme dolapta 40 m çelik yapıli halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- T askılı dönme dolapta 5 adet politelin plastik malzemenen çift cidarlı olarak üretilen şapka tapası kullanılmaktadır.

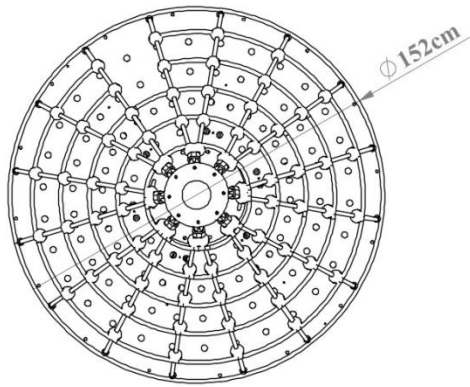
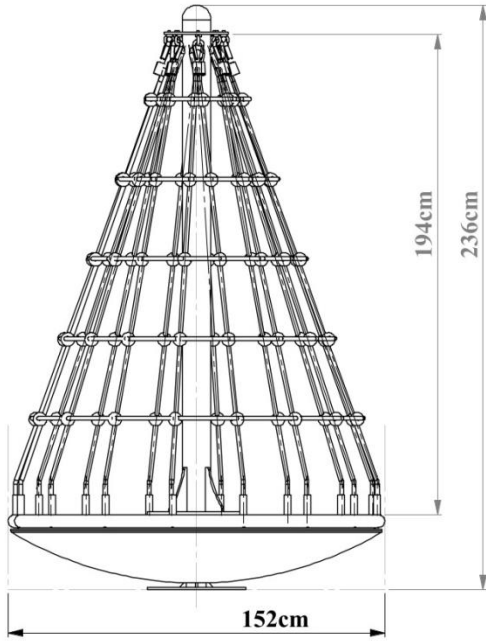


Boyutlar	T Askılı Dönme Dolap Eni	196 cm
	T Askılı Dönme Dolapın Uzunluğu	282 cm

Piramit Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, 2mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselti olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun alt yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- Piramit dönme dolapta; 1 adet 139mm±5mm çapında, 3mm et kalınlığında, 250cm±5cm uzunluğunda boru kullanılmaktadır.

- Piramit dönme dolapta 57 m çelik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamit iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.
- Piramit dönme dolapta 1 adet politelin plastik malzemenen çift cidarlı olarak üretilen 114 mm çapında şapka tapası kullanılmaktadır.

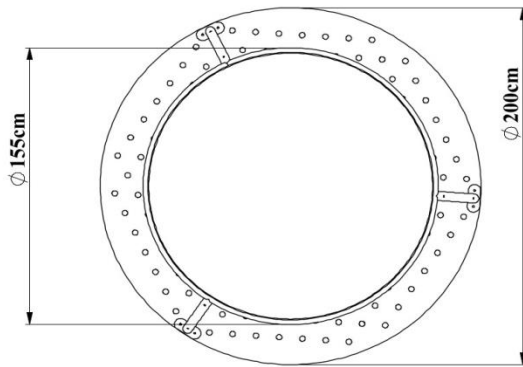
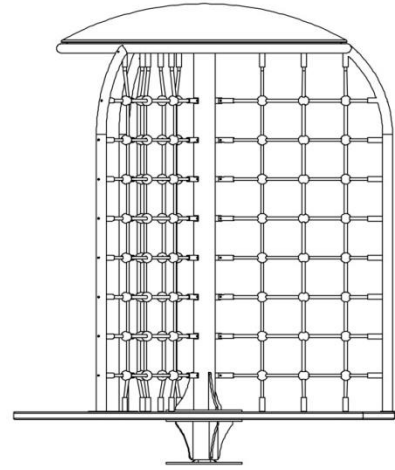
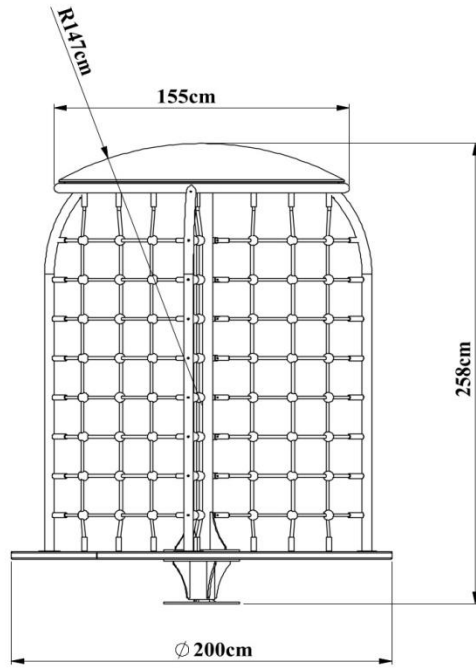


Boyutlar	T Askılı Dönme Dolap Eni	152 cm
	T Askılı Dönme Dolap Uzunluğu	236 cm

Üç Kollu İpli Dönme Dolap

- Dönence platformu en az 3mm kalınlığındaki sacdan 175cm±10cm çapında, 2mm et kalınlığında imal edilmektedir.
- Dönence platform yüzeyinde su ve kir birikmemesi ve sıvı kauçuğun alt ve üst yüzeyde bağlanmasını kuvvetlendirmek amaçlarıyla maksimum 8 mm çapındaki delikler, sahanlığa estetik görünüm katacak dizi ile yerleştirilmiş olmaktadır.
- Dönence platformda güvenliği riske atabilecek hiçbir sivri ya da keskin kenar, köşe ya da nokta ve açık kesitli profiller, yükselti olmamaktadır.
- Platformların üretiminde saclar lazer ile kesilmeli ve delikleri 8mm'lik punç ile delinmektedir.
- Düşme sonucu oluşabilecek yaralanmaları önlemek için dönence platformunun üst, alt ve yan yüzeyleri 60 shore ve en az 2mm et kalınlığında, fitalatsız daldırma sıvı kauçuk malzeme kullanılarak 200°C de fırınlanarak kaplanmaktadır.
- Zemin mukavemetini arttırmak için platform altında 40x5mm silmelerle şase oluşturulmaktadır.
- Göbek ve mil aksamı uygun çaptaki çelik mil ve çekme çelik borulardan torna edilerek imal edilmektedir.
- Göbek içerisine 2 adet konik makaralı rulman ve 1 adet sabit makaralı rulman kullanılarak dönme hareketi sağlanmaktadır.
- Dönence platformun üst yüzeyinde 320mm±10mm yüksekliğinde, 1470mm±10mm uzunluğunda kendinden renkli polietilen LLDPE (Linear Low Density Polyethylene) malzemedan rotasyon kalıplama metoduyla çift cidarlı olarak imal edilen kubbe bulunmaktadır.
- Üç kollu dönme ipli dolapta; 1 adet 139mm±5mm çapında, 3mm et kalınlığında 218cm±5cm uzunluğunda boru, 1 adet 60mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında 471cm±5cm uzunluğunda bükümlü boru, 3 adet 60mm±5mm çapında, 2mm et kalınlığında 210cm±5cm uzunluğunda bükümlü boru ve 6 adet 50x50x3 ölçülerinde 66cm±5cm uzunluğunda profil kullanılmaktadır.

- Üç kollu ipli dönme dolapta, 53 m çelik yapılı halat kullanılmaktadır.
- Örgü halat en az Ø16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.

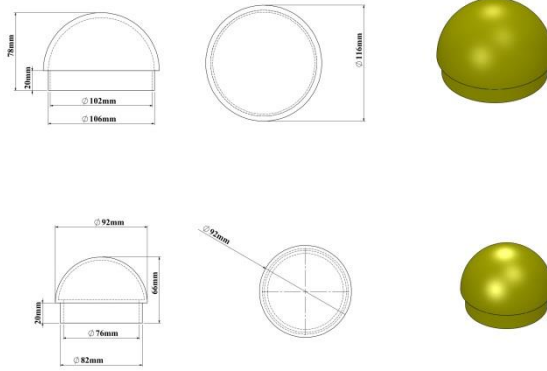


Boyutlar	Üç Kollu İpli Dönme Dolap Eni	200 cm
	Üç Kollu İpli Dönme Dolap Uzunluğu	258 cm

Yedek Parçalar

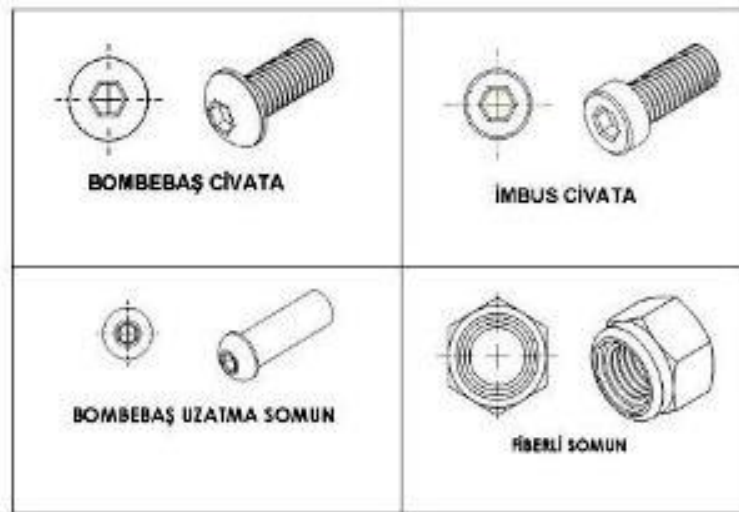
Ø 114 Şapka Tapası

- Şapka tapası, çocuk oyun grubu, tahterevalli, salıncak ve diğer ürünlerde yer alan açık uçlu boruların kapatılması için kullanılmaktadır.
- Şapka tapası, polietilen malzemeden iç ve dış mekan kullanımına uygun olarak üretilmiştir.
- Ürün UV ışıklarına karşı dayanıklıdır.
- Tasarımı kullanıcıya zarar vermeyecek şekilde oval yapıdadır.
- 114 mm ölçülerinde çift cidarlı girişi ile boruyu kavrar, montajı kolaydır.



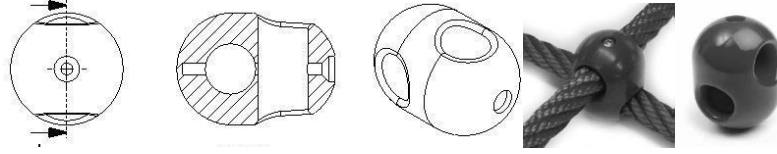
Cıvata, Somun Ve Pullar

- Oyun sistemlerinde kullanılan bağlantı elemanları (cıvata, pul ve somunlar) korozyona karşı korunması için Geomet B321 Plus veya galvaniz kaplama olarak üretilmektedir.
- Oyun grubunun hiçbir yerinde somun ve cıvata çıkıntısı bulunmamaktadır.
- Oyun grubu bünyesindeki bombe baş somun haricindeki tüm somunlar fiberli olarak üretilmektedir.



X Konnektör

- X konnektör, polyamid veya alüminyum malzemeden imal edilmektedir.
- 16mm veya 18mm çapına sahip iki ipin birbirini kestiği ve her iki ipin de sonlanmadığı noktalarda kullanılmaktadır.
- Ürün, 1 adet 4,2x45mm tork vida sıkılarak ip malzemesine sabitlenmektedir.

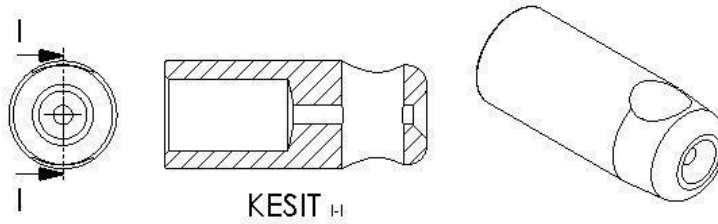


Paralel Konnektör

- Paralel konnektör, polyamid veya alüminyum malzemeden imal edilmektedir.
- 16mm veya 18mm çapına sahip iki ipin birbirini kestiği ve her iki ipin de sonlanmadığı noktalarda kullanılmaktadır.
- Ürün, 1 adet 4,2x45mm tork vida sıkılarak ip malzemesine sabitlenmektedir.

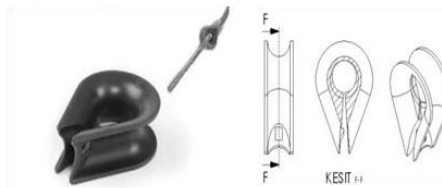
T Konnektör

- T konnektör, alüminyum malzemeden imal edilmektedir.
- 16mm çapındaki iki ipin birbirlerini kestiği ve iplerden birinin sonlandığı, diğerinin sonlanmadığı noktalarda kullanılmaktadır.
- Ürün, 1 adet 4,2x25mm tork vida ile sıkılarak ip sabitlenmektedir.



Radansa

- Radansa polyamid malzemeden imal edilmektedir.
- İpin metale sürtünerek zarar görmemesi için tek gözlü cıvata gözünden geçirilerek kullanılmaktadır.



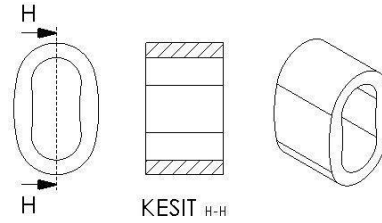
Tek gözlü cıvata

- İp sistemlerini boruya bağlamak için sıcak dövme ile imal edilmektedir.
- Geomet kaplı M10 tek gözlü cıvatalar kullanılmaktadır.
- İp, radansa yardımı ile halkadan geçirilerek dönüşü sağlanmaktadır.



Alüminyum Bağlantılar

- Tüm halat birleşim noktaları soğuk şekillendirmeye uygun seriden çekilmiş alüminyum bağlantı parçaları kullanılması ile oluşturulmaktadır.
- Radansaya takılan ip sonlandırılması için alüminyum yüzük ile 150 tonluk preste uygun kalıplar ile sıkılarak bağlantı yapılmaktadır.



Ø16 mm Çelik Yapı

- Örgü halat en az Ø 16 mm çapındadır.
- Her bir halat, polyamit hammaddeli liften imal edilmiş merkezin etrafında, 7 adet çelik iplikten oluşan 6 çelik ip sarmalından meydana gelmektedir.
- Çelik özlü halat toplamda 42 adet güçlendirilmiş çelik ipten oluşmaktadır.
- İçeriğinde ve boyasında toksik madde içermemektedir.
- Halatın dışı polyamid ipler ile örülü olmaktadır.
- Çelik teller kullanıcıya temas etmeyecek şekilde polyamid iplerin merkezinde kalacak şekilde imal edilmektedir.